4674 Tig Brush Covers 4pp_SPANISH_Spanish Covers 12/09/2012 17:25 Page

mijlpaalprodukten

PROFIELEN, GEREEDSCHAPPEN ***EN INDUSTRIËLE*** ACCESSOIRES

Probablemente los mejores productos de limpieza de soldaduras de todo el mundo

4674 Tig Brush Covers 4pp_SPANISH_Spanish Covers 12/09/2012 17:26 Page

Bienvenido

Mijlpaal Produkten se especializa en el suministro de equipos y consumibles para la preparación de metal, acabado y limpieza para una amplia gama de mercados en todo el Reino Unido, Irlanda y el extranjero.

Como empresa familiar con más de 30 años de crecimiento y éxito, gozamos de una larga y establecida reputación por conseguir eficiencia, integridad y fiabilidad.

Mantenemos esto satisfaciendo las necesidades de nuestros clientes con un enfoque innovador, excelente servicio, asesoramiento y productos de calidad a precios competitivos.

Sean cuales sean sus necesidades, confiamos trabajar con usted para proporcionarle, precisamente, las soluciones adecuadas.

Sede Central de Mijlpaal Produkten/Maasland NL

Índice

EL CONCEPTO TIG Brush® 4

TIG Brush® TBE-700 6

TIG Brush® TB-31ND LÍQUIDO NEUTRO DE LIMPIEZA DE SOLDADURAS 8

KITS TIG Brush® 12

LÍQUIDOS TIG Brush® 17

PIEZAS DE REPUESTO Y ACCESORIOS TIG Brush® 19

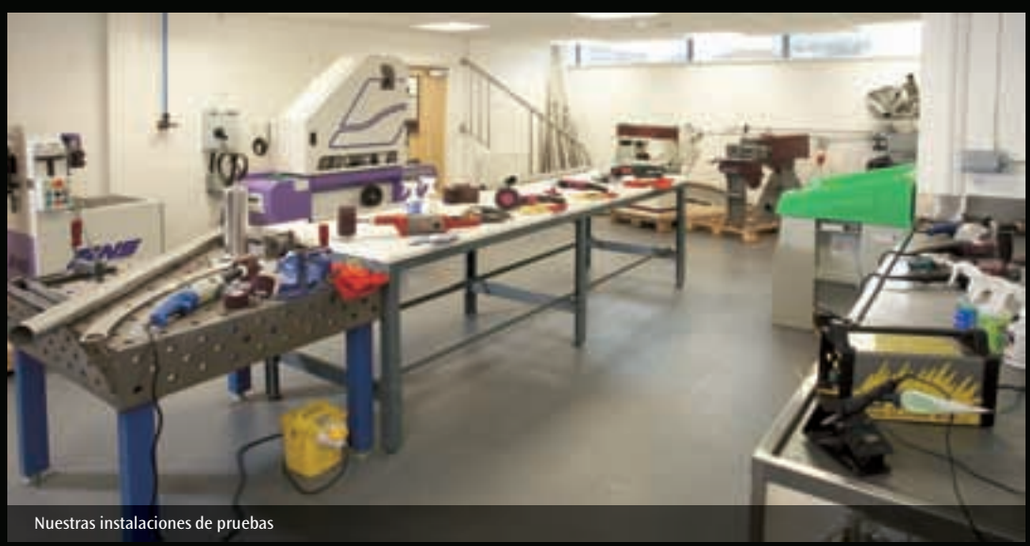
SERIGRAFÍA CON TIG Brush® 24

QUÉ DICEN NUESTROS CLIENTES 27

CONSEJOS TÉCNICOS TIG Brush® 28

Los recursos tras el servicio…

Almacén de stock



Nuestras instalaciones de pruebas

Para realizar un pedido, llame al +34 (0)662 39 53 75
www.mijlpaalprodukten.nl
correo electrónico verkoop@mijlpaalprodukten.nl

El concepto **TIG Brush®**

¿POR QUÉ UN LIMPIADOR DE SOLDADURAS?

Las dos razones principales por las que se limpian las soldaduras de acero inoxidable son la estética y la técnica. Ya que la razón estética es obvia, echaremos un vistazo más de cerca a la razón técnica:

1. **Qué ocurre cuando se suelda el acero inoxidable**
   Cuando se suelda el acero inoxidable, el intenso calor que se genera provoca empobrecimiento de cromo, por lo que queda una zona rica en hierro alrededor de la soldadura.

   La alta concentración de hierro en la superficie, unida a las altas temperaturas de soldado, hace que el hierro se oxide inmediatamente. Esto da como resultado la característica decoloración azul y marrón alrededor de la soldadura. El área decolorada se corroe fácilmente, puesto que el cromo no está presente en concentraciones lo suficientemente altas como para proteger el metal.

   TIG Brush® ha sido diseñado para eliminar rápidamente el óxido decolorado y neutralizar la superficie subyacente sin alterar el aspecto y el acabado del metal. Las características que permiten a **TIG Brush®** hacer esto de una manera rápida y segura se explican debajo.

2. **¿Por qué TIG Brush®?**
   TIG Brush® incluye un cepillo a través del cual pasa una corriente eléctrica. El cepillo se sumerge en líquido limpiador y se aplica a continuación en las zonas a limpiar. El cepillo se sumerge en líquido limpiador y se aplica a continuación en las zonas a limpiar. El cepillo está diseñado para transformar las corrientes de electricidad en temperaturas altas, en especial al final de las púas.

   El líquido no tiene ningún efecto a temperatura ambiente, es al calentar el líquido con el cepillo a una temperatura elevada cuando este se vuelve mucho más reactivo.Como resultado se obtiene una acción química acelerada en la superficie del acero inoxidable.

   Al contrario que la pasta decapante, los ingredientes activos del líquido limpiador no son necesariamente peligrosos para la salud del operario y, si se usa de manera correcta, el líquido no es tóxico para el medio ambiente.

3. **La acción química (acción)**
   Las marcas azules y marrones que resultan de la soldadura son óxidos ferrosos y férricos del hierro. Las capas de óxido de hierro son bastante débiles y la temperatura a la cual se utiliza **TIG Brush®** descompone rápidamente el óxido de hierro.

   Los iones férricos resultantes entran en solución con el líquido, donde son secuestrados (contenidos para que no puedan volver a formar óxido). Cuando se retira el **TIG Brush®** de la soldadura y se seca el líquido, la superficie del acero inoxidable queda libre de iones férricos y óxido.

4. **La acción química (neutralización)**
   Los óxidos de hierro no son buenos protectores de la contaminación en las superficies de metal; por esta razón, las zonas decoloradas empiezan a corroerse en seguida tras la soldadura, incluso después de haber sido limpiadas. Para detener esta corrosión la superficie del metal necesita ser «neutralizada».

   Cuando **TIG Brush®** elimina la capa de óxido de hierro, debajo queda expuesto el metal rico en cromo. La alta temperatura de **TIG Brush®** chace que el cromo se oxide rápidamente, de manera que se forma una capa de óxido de cromo en la zona de la capa de óxido de hierro. El proceso de formación de la capa de óxido de cromo se llama «neutralización».

   El óxido de cromo es un buen protector del metal subyacente frente a la contaminación y limita la corrosión y el óxido. El óxido de cromo es transparente, por lo que la textura de la superficie original y la apariencia del metal se conservan.

5. **¿Por qué no utilizar otros métodos?**
   Dos métodos tradicionales para limpiar el acero inoxidable son la pasta decapante y la abrasión mecánica. Ambos métodos son problemáticos cuando se utilizan para limpiar el acero inoxidable.

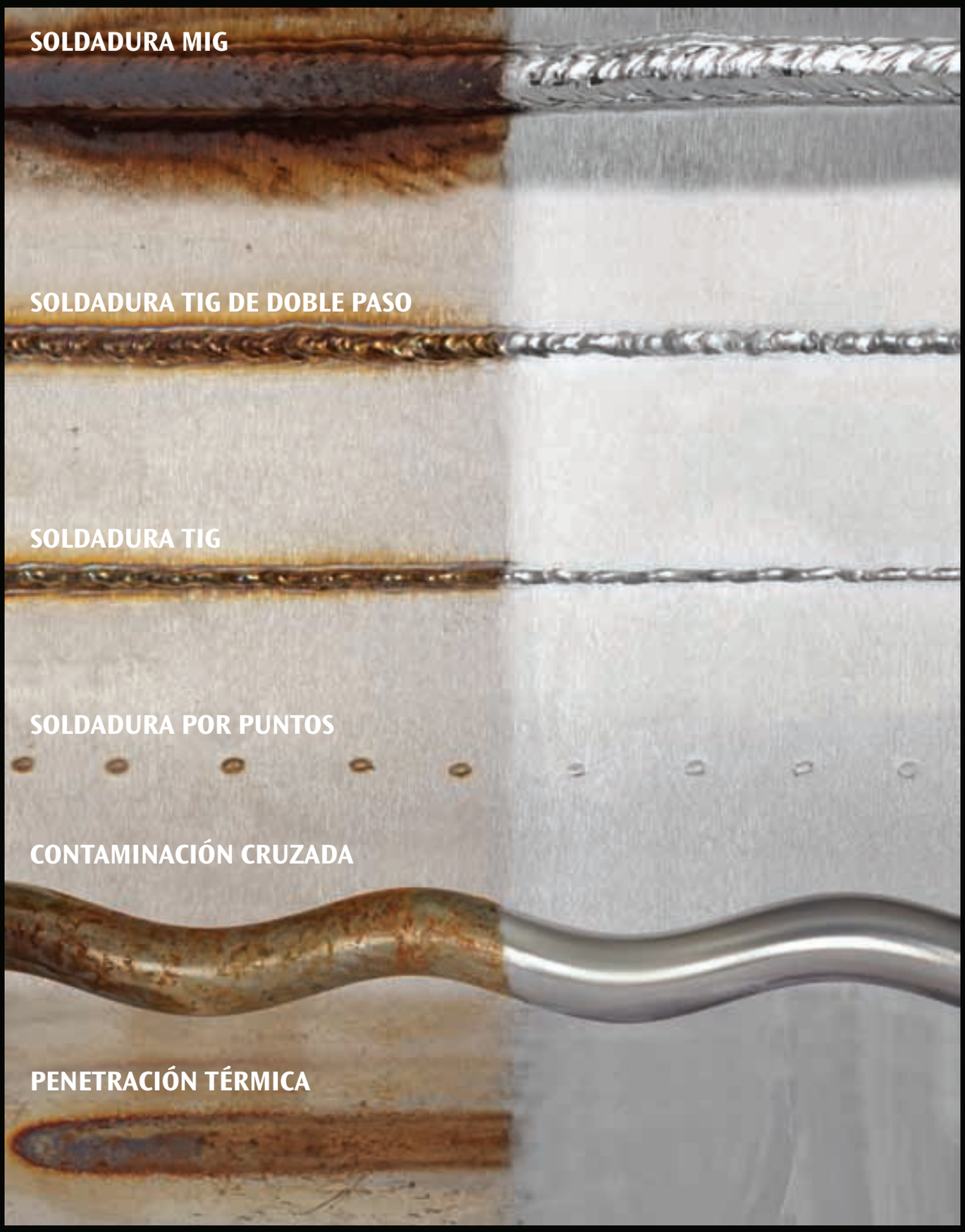
   En la pasta decapante se encuentran dos ácidos muy fuertes que se comen la superficie del acero inoxidable. Este proceso se conoce como «decapante» y daña la superficie del acero inoxidable. Aunque la pasta decapante elimina la decoloración del óxido de hierro, también se elimina la capa de óxido de la superficie del metal, lo que permite que los contaminantes causen corrosión. Por lo tanto, se debe llevar a cabo una acción de «neutralización». Debido al tipo de ácido que utiliza, la pasta decapante supone un serio riesgo para la salud del operario, además de ser peligroso para el medio ambiente.

   Por definición, la abrasión mecánica desgasta o rasca la superficie del acero inoxidable mediante el pulido u otros métodos mecánicos. El proceso elimina las capas de óxido de hierro, pero también altera o daña el acabado de metal. Este método tampoco neutraliza el metal, por lo que se necesita emplear otros procedimientos para proteger la superficie del acero inoxidable. Los cepillos abrasivos y de alambre también esconden contaminantes que extienden el daño.

   Las máquinas electrolíticas convencionales de almohadillas y plantillas son una gran idea y su uso está todavía extendido, pero debido al relativamente poco calor generado, la capa neutra no se restablece con el limpiado; además, su problema principal es que las almohadillas y las plantillas se desgastan con mucha rapidez y es muy fácil que el electrodo se quede atrapado en la pieza, lo que provoca una señal de soldadura negra que resulta muy difícil de eliminar.

6. **Conclusion**
   TIG Brush® es una manera segura y efectiva de limpiar la superficie del acero inoxidable, especialmente tras la soldadura. Se ha diseñado para eliminar de manera rápida las marcas de óxido de hierro de color azul y marrón sin alterar el acabado de la superficie del metal. **TIG Brush® neutraliza también el metal durante su acción y logra así un resultado completo de manera muy rápida.** El líquido usado con **TIG Brush®** se activa a altas temperaturas, por lo que es relativamente seguro para el operario y el medio ambiente en condiciones normales.

¡El efecto **TIG Brush®**!



La revolución en limpieza de soldaduras continúa...

...Mijlpaal Produkten presenta

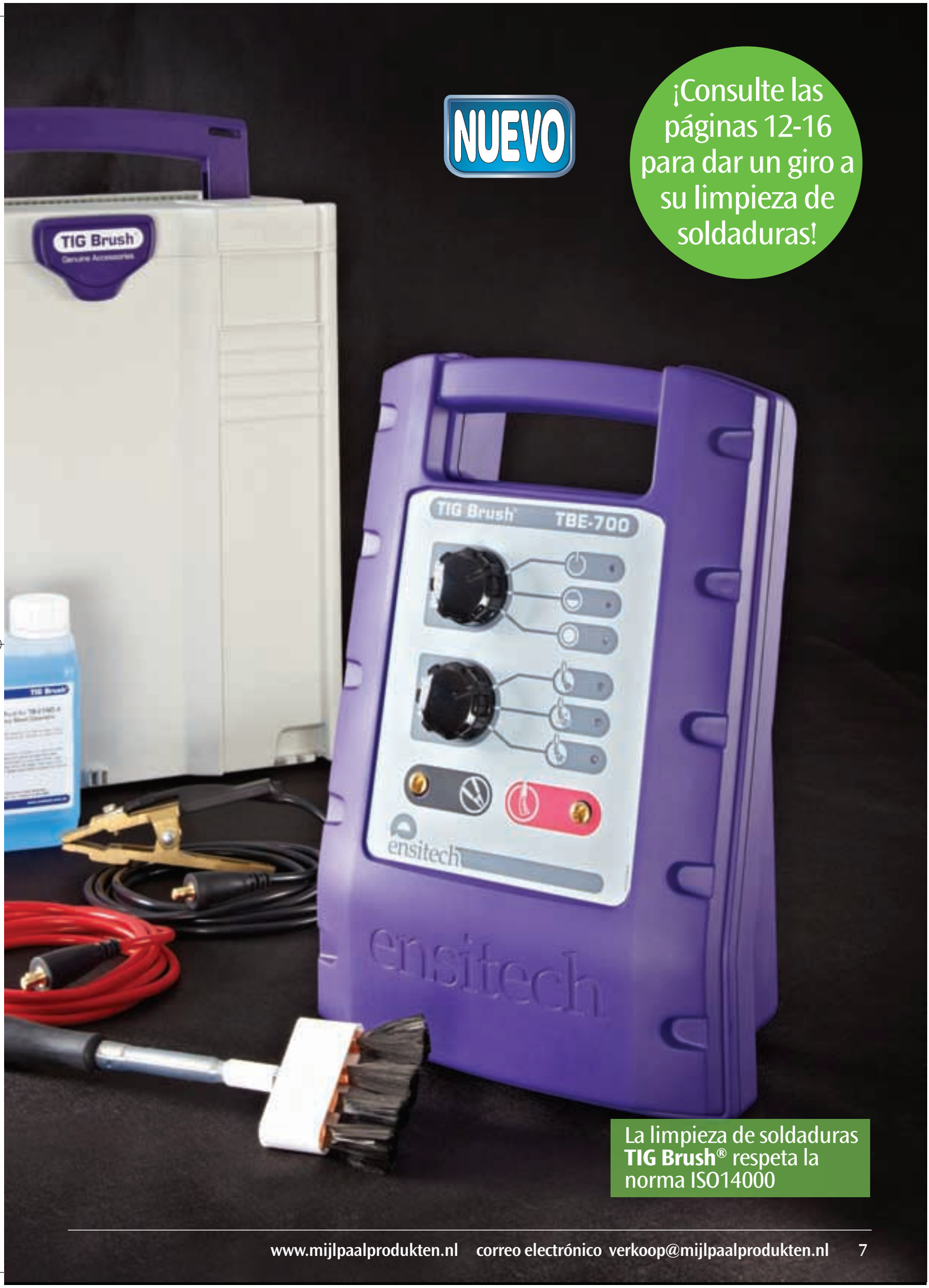
TIG Brush® TBE-700

Tecnología probada, ahora con más poder de eficacia para TIG, MIG y la limpieza de aluminios.

- **Limpieza y neutralización en un solo pa**
- **No más pasta decapante**
- **Limpieza de soldaduras sin vibraciones**
- **Incorpora cepillos más grandes**
- **Para metal inoxidable y aluminio**
- **Conmutación automática de 110V/230V**
- **Realiza las limpiezas más complicadas con facilidad**
- **Alcance máximo con cables de prolongación (18m)**
- **Coeficiente de utilización del 100%**

TRANSFERENCIA DE ENERGÍA DINÁMICA. La transferencia de energía dinámica proporciona una distribución uniforme de la energía para obtener una limpieza rápida y de alta calidad y brillo en cualquier grado y grosor de acero inoxidable.

RESULTADOS ÓPTIMOS GRACIAS A UN DISEÑO INNOVADOR – Los componentes económicos hacen que **TIG Brush®** sea el líder de su clase en relación calidad-precio. Mejorado para funcionar con cepillos más grandes, el TBE-700 incrementará su productividad y le hará ahorrar dinero.


NUEVO
¡Consulte las páginas 12-16 para dar un giro a su limpieza de soldaduras!
TIG Brush
TIG Brush TBE-700
ensitech
La limpieza de soldaduras **TIG Brush**® respeta la norma ISO14000

La última incorporación del sistema de l

ECOfr(endly Líquido neutro limpiador d

NUEVO

Úselo junto al prelimpiador de soldaduras TB-50 para conseguir una superficie brillante y una resistencia añadida a las huellas dactilares y otras manchas antiestéticas (consulte la página 18)

Úselo junto al prelimpiador de soldaduras TB-01 para optimizar la calidad de las soldaduras (consulte la página 18)

e limpieza de soldaduras **TIG Brush®**...
r de soldaduras **TIG Brush®** TB-31ND

Una fórmula química única desarrollada para conseguir la máxima seguridad combinada con el rendimiento rápido y efectivo de limpieza de soldaduras que los usuarios esperan de **TIG Brush®**.

- **pH neutro**
- **No es necesario un proceso de neutralización por separado**
- **El líquido limpiador de soldaduras de acero inoxidable más seguro de manejar, transportar, almacenar y usar**
- **Cuando se usa junto a TIGBrush® consigue neutralizar mientras limpia**
- **Elimina el óxido y detiene la corrosión**
- **Producto neutro con una agradable fragancia, incluso a las altas temperaturas generadas por TIGBrush®**
- **No deja marcas de «escarchado» en la superficie de la pieza**
- **No causa un acabado de aspecto lechoso en el acero inoxidable de pulido alto**
- **Limpia y neutraliza sin pulir**

Úselo como alternativa al eficaz líquido de limpieza y abrillantado de soldaduras **TIG Brush®** TB-25 cuando necesite más seguridad y facilidad de utilización.

¡Es **RÁPIDO**, **SEGURO** y **FUNCIONA!**

¿ESTÁ TOMANDO EST

Ha llegado el momento de unirse a la re

¡DINOALAPAST

DESPÍDETE DEL DECAPADO

4674 Tig Brush Brochure_INNERS_SPANISH_May amends 12/09/2012 17:28 Page 11

STOS RIESGOS?

ALGUNOS RIESGOS PARA LA SALUD DE LOS SALAZONES PEGAR*

...corrosivos para las vías respiratorias y los pulmones...
...posible pérdida de visión...quemaduras graves y ulceración.
Necrosis del tejido de la piel y descalcificación del hueso...
...corrosivo daño a los dientes y los posibles cambios esqueléticos

revolución de la limpieza de soldaduras.

TADECAPANTE!

EL DECAPADO ES LETAL!

Pase la página para encontrar todo lo que necesita y así decir adiós a la pasta decapante para siempre...

4674 Tig Brush Brochure_INNERS_SPANISH_May amends 12/09/2012 17:28 Page 12

Kit básico de limpieza de soldaduras **TIG Brush®** TBE-150

DYNAMIC POWER TRANSFER

MÁQUINA BÁSICA EXCELENTE PARA TAREAS MENOS EXIGENTES

El kit contiene:

1 máquina de limpieza de soldaduras de dos fases **TIG Brush®** TBE-150
1 cable rojo **TIG Brush®** de 3 m con mango incorporado
1 cable negro **TIG Brush®** de 3 m con abrazadera de tierra
2 cepillos de repuesto **TIG Brush®**
1 cubierta **TIG Brush®**
1 varilla **TIG Brush®** de 100 mm
1 litro de líquido limpiador de soldaduras **TIG Brush®** TB-30ND
1 cable de alimentación IEC de 110 voltios
1 manual de instrucciones y guía de inicio rápido

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06901	Kit básico **TIG Brush®** TBE-150 – (dos fases)	1	

Kit básico de limpieza de soldaduras **TIG Brush®** TBE-250

Máquina de dos fases única (se puede usar tanto a 110 como a 230 voltios)..

CONSULTE EL VÍDEO DEMOSTRATIVO EN NUESTRA PÁGINA WEB

DYNAMIC POWER TRANSFER

ACUERDOS DE FINANCIACIÓN COMPETITIVOS SIN NINGÚN TIPO DE PROBLEMAS. INFÓRMESE

El kit contiene:

1 máquina de limpieza de soldaduras de dos fases **TIG Brush®** TBE-250
1 cable rojo **TIG Brush®** de 3 m con mango incorporado
1 cable negro **TIG Brush®** de 3 m con abrazadera de tierra
2 cepillos de repuesto **TIG Brush®**
1 cubierta **TIG Brush®**
1 varilla **TIG Brush®** de 100 mm
1 itro de líquido limpiador de soldaduras **TIG Brush®** TB-25
1 recipiente de boca ancha **TIG Brush®**
1litro de neutralizador **TIG Brush®** TB-40
1bote de spray **TIG Brush®** TB-40
1 caja de accesorios originales **TIG Brush®**
1 cable de alimentación IEC de 110 voltios
1 delantal **TIG Brush®**
1 gafas protectoras **TIG Brush®**
1 mascarilla protectora **TIG Brush®**
1 guantes **TIG Brush®**
1 paño de microfibra **TIG Brush®**
1 manual de instrucciones y guía de inicio rápido

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06464	Kit básico de limpieza de soldaduras de dos fases **TIG Brush®**	1	

4674 Tig Brush Brochure_INNERS_SPANISH_May amends 12/09/2012 17:28 Page 13

EXCELENTE INVERSIÓN

CONSULTE EL VÍDEO DEMOSTRATIVO EN NUESTRA PÁGINA WEB

Kit avanzado de limpieza de soldaduras **TIG Brush®** TBE-250

El kit contiene:

1 1 máquina de limpieza de soldaduras de dos fases **TIG Brush®** TBE-250
1 cable rojo **TIG Brush®** de 3 m con mango incorporado
1 cable negro **TIG Brush®** de 3 m con abrazadera de tierra
2 cepillos de repuesto **TIG Brush®**
1 cubierta **TIG Brush®**
1 varilla **TIG Brush®** de 100 mm
1 litro de líquido limpiador de soldaduras **TIG Brush®** TB-25
2 recipientes de boca ancha **TIG Brush®**
1 litro de neutralizador **TIG Brush®** TB-40
1 bote de spray **TIG Brush®** TB-40
1 litro de líquido limpiador de soldaduras **TIG Brush®** TB-30ND
1 litro de neutralizador **TIG Brush®** TB-41
1 bote de spray **TIG Brush®** TB-41
10 cepillos de repuesto **TIG Brush®**
1 caja de accesorios originales **TIG Brush®**
1 cable de alimentación IEC de 110 voltios
1 cable de alimentación IEC de 230 voltios
1 delantal **TIG Brush®**
1 gafas protectoras **TIG Brush®**
1 mascarilla protectora **TIG Brush®** breathing mask
1 guantes **TIG Brush®**
5 paños de microfibra **TIG Brush®**
1 Cepillo pequeño abrasivo de mano **TIG Brush®**
1 estuche del kit grande **TIG Brush®**
1 manual de instrucciones y guía de inicio rápido

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06766	Kit profesional de limpieza de soldaduras de dos fases **TIG Brush®** TBE-250	1	

Sistema de limpieza de soldaduras de acero inoxidable **TIG Brush®** EXCLUSIVO

SE PUEDE PONER EN MARCHA CON UN GENERADOR PARA SU USO EN EL LUGAR DE TRABAJO

EXCELENTE INVERSIÓN

ACUERDOS DE FINANCIACIÓN COMPETITIVOS SIN NINGÚN TIPO DE PROBLEMAS. INFÓRMESE

CONSULTE EL VÍDEO DEMOSTRATIVO EN NUESTRA PÁGINA WEB

Kit avanzado superior de marcado y limpieza de soldaduras **TIG Brush®** TBE-250

El kit contiene:

1 máquina de limpieza de soldaduras de dos fases **TIG Brush®** TBE-250
1 cable rojo **TIG Brush®** de 3 m con mango incorporado
1 cable negro **TIG Brush®** de 3 m con abrazadera de tierra
2 cepillos de repuesto **TIG Brush®**
1 cubierta **TIG Brush®**
1 varilla **TIG Brush®** de 100 mm
1 adaptador de cepillos **TIG Brush®**
1 cubierta doble de aislamiento de cepillos **TIG Brush®**
1 litro de líquido limpiador de soldaduras **TIG Brush®** TB-25
2 recipientes de boca ancha **TIG Brush®**
1 litro de neutralizador **TIG Brush®** TB-40
1 bote de spray **TIG Brush®** TB-40
1 litro de líquido limpiador de soldaduras **TIG Brush®** TB-30ND
1 litro de neutralizador **TIG Brush®** TB-41
1 bote de spray **TIG Brush®**
10 cepillos de repuesto **TIG Brush®**
1 caja de accesorios originales **TIG Brush®**
1 cable de alimentación IEC de 110 voltios
1 cable de alimentación IEC de 230 voltios
1 delantal **TIG Brush®**
1 gafas protectoras **TIG Brush®**
1 mascarilla protectora **TIG Brush®**
1 guantes **TIG Brush®**
5 paños de microfibra **TIG Brush®**
1 Cepillo pequeño abrasivo de mano **TIG Brush®**
1 estuche del kit grande **TIG Brush®**
1 estuche del kit pequeño **TIG Brush®**
1 litro de líquido de marcado **TIG Brush®**
1 adaptador de marcado **TIG Brush®**
1 electrodo de marcado **TIG Brush®**
1 tira de fieltro **TIG Brush®**
10 juntas tóricas **TIG Brush®**
1 paño de microfibra **TIG Brush®**
1 tijeras
1 Llave de tuercas de 14 mm
1 cinta adhesiva de 25 mm
1 manual de instrucciones y guía de inicio rápido

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06767	Kit profesional avanzado de marcado y limpieza de soldaduras de dos fases **TIG Brush®** TBE-250	1	

4674 Tig Brush Brochure_INNERS_SPANISH_May amends 12/09/2012 17:28 Page 15

NUEVO

ACUERDOS DE FINANCIACIÓN COMPETITIVOS SIN NINGÚN TIPO DE PROBLEMAS. INFÓRMESE

CONSULTE EL VÍDEO DEMOSTRATIVO EN NUESTRA PÁGINA WEB

Kit de básico de limpieza de soldaduras **TIG Brush®** TBE-700

El kit contiene:

1 máquina de limpieza de soldaduras de dos fases **TIG Brush®** TBE-700
1 cable rojo **TIG Brush®** de 3 m con mango incorporado
1 cable negro **TIG Brush®** de 3 m con abrazadera de tierra
3 cepillos de repuesto **TIG Brush®**
1 caja de accesorios originales **TIG Brush®**
1 cubierta simple de cepillos **TIG Brush®**
1 adaptador de cepillos **TIG Brush®**
1 cubierta doble de aislamiento de cepillos **TIG Brush®**
1 adaptador cuadrado de cepillos **TIG Brush®**
1 cubierta cuadrada de aislamiento de cepillos **TIG Brush®**
1 varilla **TIG Brush®** de 100 mm
1 litro de líquido limpiador de soldaduras **TIG Brush®** TB-25
1 litro de neutralizador **TIG Brush®** TB-40
1 bote de spray **TIG Brush®** TB-40
1 litro de líquido limpiador de soldaduras **TIG Brush®** TB-40
1 recipiente de boca ancha **TIG Brush®**
1 cable de alimentación IEC de 110 voltios
1 cable de alimentación IEC de 230 voltios
1 delantal **TIG Brush®**
1 gafas protectoras **TIG Brush®**
1 mascarilla protectora **TIG Brush®**
1 guantes **TIG Brush®**
1 paño de microfibra **TIG Brush®**
1 cepillo abrasivo de mano de 4 filas **TIG Brush®**
1 estuche del kit grande
1 manual de instrucciones y guía de inicio rápido **TIG Brush®**

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06842	Kit básico de limpieza de soldaduras de dos fases **TIG Brush®** TBE-700	1	

4674 Tig Brush Brochure_INNERS_SPANISH_May amends 12/09/2012 17:28 Page 16

NUEVO

EXCELENTE INVERSIÓN

CONSULTE EL VÍDEO DEMOSTRATIVO EN NUESTRA PÁGINA WEB

Kit avanzado de limpieza de soldaduras **TIG Brush®** TBE-700

El kit contiene:

1 máquina de limpieza de soldaduras de dos fases **TIG Brush®** TBE-700
1 cable rojo **TIG Brush®** de 3 m con mango incorporado
1 cable negro **TIG Brush®** de 3 m con abrazadera de tierra
10 cepillos de repuesto **TIG Brush®**
1 caja de accesorios originales **TIG Brush®**
1 cubierta simple de cepillos **TIG Brush®**
1 adaptador de cepillos **TIG Brush®**
1 cubierta doble de aislamiento de cepillos **TIG Brush®**
1 adaptador cuadrado de cepillos **TIG Brush®**
1 cubierta cuadrada de aislamiento de cepillos **TIG Brush®**
1 varilla **TIG Brush®** de 100 mm
1 litro de líquido limpiador de soldaduras **TIG Brush®** TB-25
1 litro de neutralizador **TIG Brush®** TB-40
1 bote de spray **TIG Brush®** TB-40
1 litro de líquido limpiador de soldaduras **TIG Brush®** TB-31ND
2 recipientes de boca ancha **TIG Brush®**
1 cable de alimentación IEC de 110 voltios
1 cable de alimentación IEC de 230 voltios
1 delantal **TIG Brush®**
1 gafas protectoras **TIG Brush®**
1 mascarilla protectora **TIG Brush®**
1 guantes **TIG Brush®**
5 paños de microfibra **TIG Brush®**
1 cepillo abrasivo de mano de 4 filas **TIG Brush®**
1 estuche del kit grande
1 manual de instrucciones y guía de inicio rápido **TIG Brush®**

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
04645	Kit profesional de limpieza de soldaduras de dos fases **TIG Brush®** TBE-700	1	

4674 Tig Brush Brochure_INNERS_SPANISH_May amends 12/09/2012 17:28 Page 17

Líquido neutro limpiador de soldaduras **TIG Brush®** TB-31ND

Una fórmula química única de pH neutro desarrollada para lograr una seguridad máxima.

ecofriendly

NUEVO

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
04639	1 litro de líquido limpiador de soldaduras color melocotón **TIG Brush®** TB-31ND	1	
04644	5 litros de líquido limpiador de soldaduras color melocotón **TIG Brush®** TB-31ND	1	

TB-21 Líquido limpiador de soldaduras **TIG Brush®**

Solución de potencia media para limpiar la decoloración de las soldaduras.

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06764	1 litro de líquido limpiador de soldaduras color naranja **TIG Brush®** TB-21	1	
06765	5 litros de líquido limpiador de soldaduras color naranja **TIG Brush®** TB-21	1	

Líquido abrillantador y limpiador de soldaduras **TIG Brush®** TB-25

Líquido más potente para limpiar las junturas de las soldaduras, donde la oxidación es más severa. También se utiliza para el electropulido de algunas zonas.

INCREÍBLES RESULTADOS DE ELECTROPULIDO

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06449	1 litro de líquido limpiador y abrillantador de soldaduras color rosa **TIG Brush®** TB-25	1	
06450	5 litros de líquido limpiador y abrillantador de soldaduras color rosa **TIG Brush®** TB-25	1	

Líquido limpiador de soldaduras **TIG Brush®** TB-30ND

Líquido limpiador de soldaduras no peligroso adecuado para su utilización en la industria de la alimentación.

NO PELIGROSO (APTO PARA USO ALIMENTARIO)

SIN MANCHAS BLANCAS

NO SE VUELVE NEGRO INOXIDABLE 430

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06447	1 litro de líquido limpiador y abrillantador de soldaduras color rosa **TIG Brush®** TB-25	1	
06448	5 litros de líquido limpiador y abrillantador de soldaduras color rosa **TIG Brush®** TB-25	1	

4674 Tig Brush Brochure_INNERS_SPANISH_May amends 12/09/2012 17:28 Page 18

Prelimpiador de soldaduras **TIG Brush®** TB-01

Solución de limpieza a partir de una fórmula única para limpiar completamente los residuos superficiales del acero inoxidable antes llevar a cabo la soldadura; así, evita que la contaminación se quede pegada por el calor a la superficie.

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06849	1 litro de prelimpiador de soldaduras color morado **TIG Brush®** TB-01	1	
06850	5 litros de prelimpiador de soldaduras color morado **TIG Brush®** TB-01	1	

Neutralizador **TIG Brush®** TB-40 y neutralizador **TIG Brush®** TB-41

Tratamiento de lavado tras la limpieza de la soldadura.

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06679	1 litro de neutralizador color azul (para limpiar los líquido TB-21 y TB-25) **TIG Brush®** TB-40	1	
06462	5 litros de neutralizador color azul (para limpiar los líquido TB-21 y TB-25) **TIG Brush®** TB-40	1	
06863	1 litro de neutralizador color amarillo (para limpiar los líquido TB-30) **TIG Brush®** TB-41	1	
06839	5 litros de neutralizador color amarillo (para limpiar los líquido TB-30) **TIG Brush®** TB-41	1	

PARA APLICAR DE MANERA EFICIENTE Y MEDIDA

Recipientes de spray del neutralizador **TIG TIG Brush®** TB-40 y **TIG Brush®** TB-41

Para aplicar de manera eficiente y económica los neutralizadores TB-40 y TB-41.

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06915	Recipiente de spray azul para el neutralizador **TIG Brush®** TB-40 (para limpiar los líquidos TB-21 y TB-25)	1	
06916	Recipiente de spray amarillo para el neutralizador **TIG Brush®** TB-41 (para limpiar el líquido TB-30ND)	1	

Líquido limpiador y abrillantador **TIG Brush®** TB-50

Líquido único para eliminar los depósitos de fósforo cristalizado del acero inoxidable. Además, cuenta con la increíble capacidad de realizar una limpieza final y realzar el brillo en cualquier superficie de acero inoxidable. Elimina las marcas de dedos y no atrae el polvo, al tiempo que previene las marcas causadas por el manejo.

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06854	1 litros de líquido limpiador y abrillantador claro **TIG Brush®** TB-50	1	
06855	5 litros de líquido limpiador y abrillantador claro **TIG Brush®** TB-50	1	
06860	25 litros de líquido limpiador y abrillantador claro **TIG Brush®** TB-50	1	

4674 Tig Brush Brochure_INNERS_SPANISH_May amends 12/09/2012 17:28 Page 19

Recipiente de solución de boca ancha **TIG Brush®**

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
01586	Recipiente de solución de boca ancha de 500 ml **TIG Brush®**	1	

Punta de cepillo de repuesto **TIG Brush®**

LARGA VIDA ÚTIL

Cepillo único para altas temperaturas.

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06451	Punta de cepillo de repuesto (férula de cobre) **TIG Brush®**	1	
07194	Punta de cepillo de repuesto (férula de acero inoxidable) **TIG Brush®** NUEVO	1	

Cubierta simple de cepillos **TIG Brush®**

Cubierta resistente al calor para evitar descargas de arco.

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06456	Cubierta simple de aislamiento de cepillos **TIG Brush®**	1	

TIG Brush® dual brush adaptor

Cepillos no incluidos

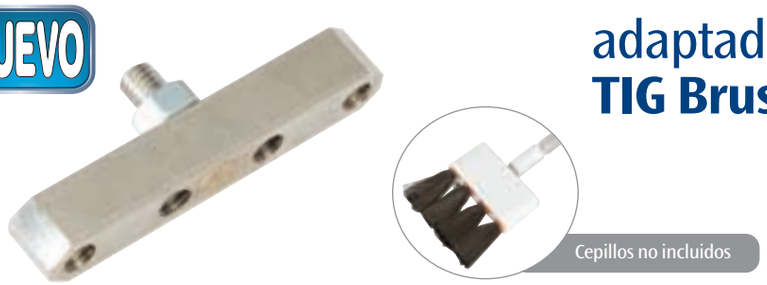
PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06902	Adaptador doble de cepillos **TIG Brush®**	1	

cubierta doble de aislamiento de cepillos **TIG Brush®**

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06903	Cubierta doble de aislamiento de cepillos **TIG Brush®**	1	

4674 Tig Brush Brochure_INNERS_SPANISH_May amends 12/09/2012 17:28 Page 20

NUEVO



adaptador cuadrado de cepillos **TIG Brush®**

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
07084	Adaptador cuadrado de cepillos **TIG Brush®**	1	

NUEVO

Cubierta cuadrada de aislamiento de cepillos **TIG Brush®**

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
07085	Adaptador cuadrado de cepillos **TIG Brush®**	1	

NUEVO

Cable rojo **TIG Brush®** de 3m

Cable reforzado con mango.

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06454	Cable rojo de 3 m con mango anatómico integrado **TIG Brush®**	1	
07195	Cable rojo de 6 m con mango anatómico integrado **TIG Brush®** NUEVO	1	

Mango flexible **TIG Brush®**

Mango flexible ergonómico (se puede adaptar según el operario o la pieza).

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06913	Mango flexible **TIG Brush®**	1	

Cable de conexión rojo **TIG Brush®** de 3 m

Cable de conexión reforzado.

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06733	Cable de conexión rojo de 3 m **TIG Brush®** (para crear cables de 6, 9 y 12 m sin que se produzcan pérdidas de potencia)	1	

4674 Tig Brush Brochure_INNERS_SPANISH_May amends 12/09/2012 17:28 Page 21

Cable negro **TIG Brush®** con abrazadera de tierra

Cable de tierra reforzado con abrazadera de latón.

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06455	Cable negro de 3 m con abrazadera de conexión a tierra de latón **TIG Brush®**	1	
07196	Cable negro de 6 m con abrazadera de conexión a tierra de latón **TIG Brush®** NUEVO	1	

Cable negro **TIG Brush®** de 3 m con abrazadera de conexión a tierra de acero inoxidable

Cable de conexión reforzado.

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
07086	Cable negro con abrazadera de conexión a tierra de acero inoxidable **TIG Brush®**	1	

Cable de conexión negro **TIG Brush®** de 3 m

Cable de conexión reforzado.

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06768	Cable de conexión negro **TIG Brush®** (para crear cables de 6, 9 y 12 m sin que se produzcan pérdidas de potencia)	1	

Varilla de repuesto **TIG Brush®** de 50mm

Varilla de acero inoxidable con manguito aislante resistente al calor.

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06917	Varilla de repuesto **TIG Brush®** de 50 mm	1	

Varilla de repuesto **TIG Brush®** de 100mm

Varilla de acero inoxidable con manguito aislante resistente al calor.

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06460	Varilla de repuesto **TIG Brush®** de 100mm	1	

Varilla de largo alcance **TIG Brush®**

Varilla de acero inoxidable de 500 mm con manguito aislante resistente al calor.

Se pueden hacer varillas a medida, hasta 500 mm de longitud (consultar precio)

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06918	Varilla de largo alcance **TIG Brush®** de 500mm	1	

4674 Tig Brush Brochure_INNERS_SPANISH_May amends 12/09/2012 17:28 Page 22

Paños de microfibra -
(el color puede variar)

Para obtener un resultado óptimo, utilice paños de microfibra azul tras la limpieza de la soldadura.

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
02691	Paño de microfibra 360x360 mm (pack de 5)	5	

Estuche de color naranja kit **TIG Brush®** grande

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06828	Estuche de color naranja para kit **TIG Brush®** grande	1	

Estuche de color naranja kit **TIG Brush®** mediano

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
03733	Estuche de color naranja kit **TIG Brush®** mediano	1	

NUEVO

Estuche de color gris/morado para kit **TIG Brush®** grande

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
07087	Estuche de color gris/morado para kit **TIG Brush®** grande	1	

4674 Tig Brush Brochure_INNERS_SPANISH_May amends 12/09/2012 17:28 Page 23

Cable de alimentación IEC de 110 V

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
01578	Cable de alimentación IEC de 110 voltios	1	

cable de alimentación IEC de 230 V

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
01579	Cable de alimentación IEC de 230 voltios	1	

Fusibles de 110 V y 230 V

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06853	Fusibles de repuesto para máquinas de 110 voltios **TIG Brush®**	4	
06862	Fusibles de repuesto para máquinas de 230 voltios **TIG Brush®**	4	

Delantal protector **TIG Brush®**

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06923	Delantal protector **TIG Brush®**	1	

Guantes de protección frente a productos químicos **TIG Brush®**

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06922	Guantes de protección frente a productos químicos **TIG Brush®**	1	

Gafas de protección frente a productos químicos **TIG Brush®**

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06920	Gafas de protección frente a productos químicos **TIG Brush®**	1	

Mascarilla protectora **TIG Brush®**

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06921	Mascarilla protectora **TIG Brush®**	1	

4674 Tig Brush Brochure_INNERS_SPANISH_May amends 12/09/2012 17:28 Page 24

Marcado con **TIG Brush®**

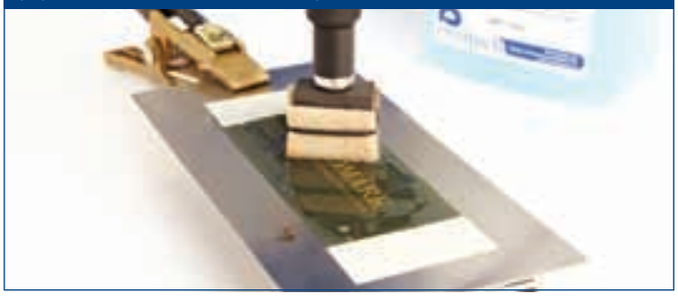
PASO 1: Quitar la varilla del cepillo y reemplazar con el adaptador de marcado.

PASO 2: Enrosque el electrodo marcador en el adaptador.

PASO 3: Corte un trozo de fieltro marcador y asegure el electrodo con una junta tórica.

PASO 4: Coloque la plantilla sobre el acero inoxidable y asegúrela con la cinta adhesiva.

PASO 5: Configure la función de marcado de la máquina a potencia media, conecte el acero inoxidable a tierra y humedezca la almohadilla de fieltro con el electrolito marcador; a continuación, aplique la solución sobre el área amarilla de la plantilla mediante movimientos lentos de lado a lado.



PASO 6: Retire la plantilla y limpie el exceso de residuos con un paño de microfibra y un poco de neutralizador TB-40.

PASO 7: Resultados perfectos y uniformes, ideal para las industrias de alimentación, bebidas y farmacéuticas.

Kit de marcado de acero inoxidable **TIG Brush®**

El kit contiene:

1 estuche para kit **TIG Brush®** pequeño
1 litro de solución de marcado **TIG Brush®** TB-90
1 adaptador de marcado **TIG Brush®**
1 electrodo de marcado **TIG Brush®** marking electrode
1 tira de fieltro de marcado de 1 m **TIG Brush®**
10 juntas tóricas **TIG Brush®**
1 plantilla **TIG Brush®** (80x55 mm aprox.)
1 cinta adhesiva de 25 mm de ancho
1 Par de tijeras
1 Llave de tuercas de 14 mm

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06774	Kit de marcado de acero inoxidable **TIG Brush®**	1	

Plantillas de marcado

La imagen muestra una plantilla de marcado normal e ilustra los finos detalles que se pueden obtener.

El procedimiento para realizar un pedido de plantillas es el siguiente:

1. El cliente envía el material gráfico y las medidas a **claude@engineeringutilities.com**
2. Le enviaremos una plantilla de muestra junto al presupuesto
3. El cliente aprobará el diseño final
4. Se enviará a su establecimiento en 10 días laborales

4674 Tig Brush Brochure_INNERS_SPANISH_May amends 12/09/2012 17:29 Page 25

Impresora de plantillas de marcado profesional Brother 2730VP

Impresora de etiquetas autónoma con una amplia gama de tamaños de caracteres y estilos, además de numerosos extras. Crea plantillas únicas con la cinta P-Touch.

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
01641	Impresora de plantillas de marcado profesional Brother 2730VP	1	

Cinta P-Touch

Para crear extraordinarias plantillas de un solo uso.

NÚMERO DE PIEZA	TAMAÑO	UNIT	
01647	ST141 18 mm	1	
01648	ST151 24 mm	1	

adaptador de marcado **TIG Brush®**

Transforma el limpiador de soldaduras **TIG Brush®** en un marcador.

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
06771	Adaptador de marcado **TIG Brush®**	1	

Electrodo de marcado**TIG Brush®**

Úselo junto al adaptador de marcado.

PIEZA NO.	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
01546	Electrodo de marcado **TIG Brush®**	1	

Tira de fieltro de marcado **TIG Brush®**

Fieltro de calidad superior para el grabado.

NÚMERO DE PIEZA	DIMENSIONES	UNIDAD	
01545	60 x 1000 x 2 mm	1	

Junta tórica para herramientas de 30/40 mm **TIG Brush®** (PACK DE 10)

Juntas tóricas de neopreno para asegurar el fieltro, la fibra de vidrio y el fieltro de grabar a los electrodos.

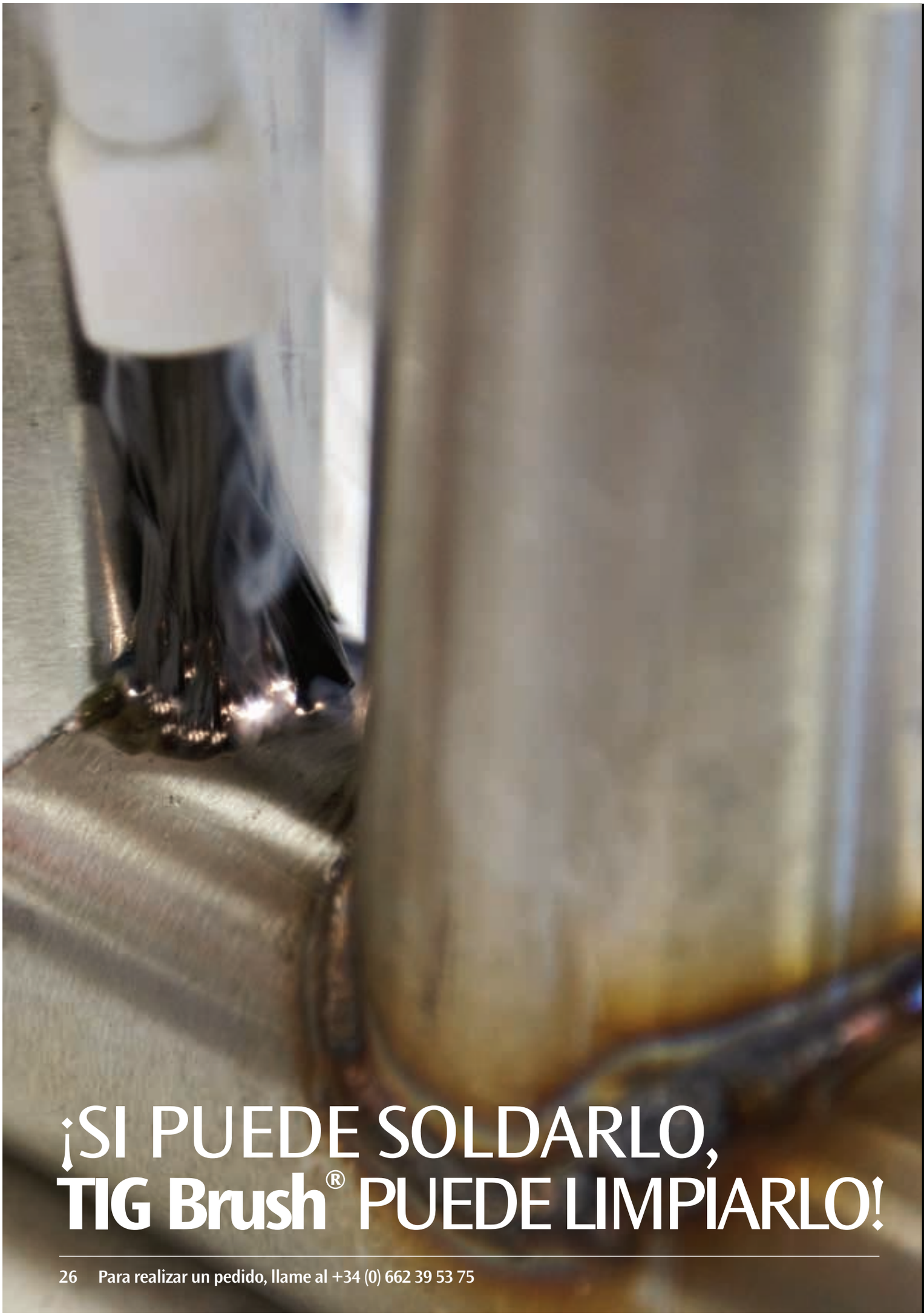
NÚMERO DE PIEZA	DESCRIPCIÓN	UNIDAD	
00341	Junta tórica para herramientas de 30/40 mm	10	

Líquido de marcado **TIG Brush®** TB-90

Para el marcado negro sobre el acero inoxidable.

NÚMERO DE PIEZA	TAMAÑO	UNIDAD	
06769	Líquido de marcado de 1000 ml **TIG Brush®** TB-90	1	

4674 Tig Brush Brochure_INNERS_SPANISH_May amends 12/09/2012 17:29 Page 26



¡SI PUEDE SOLDARLO, TIG Brush® PUEDE LIMPIARLO!

Descubre lo que algunos de nuestros clientes tienen que decir de **TIG Brush®**...

"El TBE-250 funciona mejor que las anteriores generaciones de limpiadores electrolíticos de soldaduras y es más duradero. ¡No dudaremos en pedir otro cuando este se gaste!"

"El TBE-250 es más rápido y da mejores resultados que otros métodos; además, el TB-40 asegura una limpieza total que elimina la aparición de manchas blancas. ¡Un buen sistema!"

"Es rápido, fácil de utilizar y, lo más importante: ¡puedo hacer trabajar a un empleado sin experiencia con él teniendo la tranquilidad de que no se corre ningún riesgo!"

*"Lo que nos solía llevar 6 horas con la pasta decapante lo hacemos ahora en hora y media con **TIG Brush®**."*

"Una solución de limpieza de soldaduras eficaz y bien diseñada, lo suficientemente resistente como para sobrevivir al duro entorno del suelo de la tienda."

*"Si utilizamos **TIG Brush®** en nuestros estantes "Bain Marie", lo que nos costaba 58 minutos con los métodos antiguos ahora solo nos lleva 2 y da mejores resultados."*

*"Ya no tengo que ir a casa y limpiarme antes de recoger a mis hijos de la escuela, ahora tenemos **TIG Brush®**."*

*"Estuvimos utilizando nuestro **TIG Brush®** 24h al día, 5 días a la semana durante 6 meses."*

*"¡Le damos a nuestro **TIG Brush®** una verdadera paliza y nunca nos decepciona!"*

Para descubrir qué máquina puede revolucionar su negocio, contacte con nosotros en el +34 (0) 662 39 53 75 para obtener una muestra gratis.

4674 Tig Brush Brochure_INNERS_SPANISH_May amends 12/09/2012 17:29 Page 28

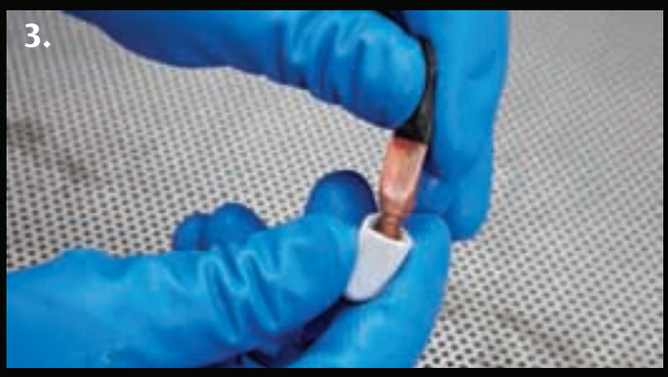
Consejos técnicos **TIG Brush®**

Hemos creado una serie de consejos técnicos de **TIG Brush®** para ayudar así a nuestros clientes. Si sigue estos simples procedimientos obtendrá los mejores resultados del sistema de limpieza de soldaduras líder en el mundo.

TÉCNICA DE LIMPIEZA DE SOLDADURAS – Consiga los mejores resultados

1. Cuando utilice **TIG Brush®**, obtendrá un mejor resultado si utiliza la punta de las cerdas.

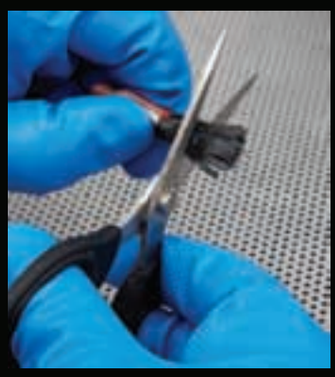
2. No maltrate el cepillo; así solo conseguirá reducir la vida útil del cepillo haciendo que las cerdas se quemen antes de tiempo.



3. Recuerde que no ha de tirar a la basura la cubierta de **TIG Brush®** cuando deseche un cepillo gastado. La cubierta protege al operario, al cepillo y a la pieza con la que trabaja, todos ellos son costosos de reemplazar.

4. Para la limpieza de soldaduras en zonas reducidas, puede enroscar una pequeña cantidad de cerdas y apartarlas del resto tal y como se muestra. Esto evita que se derrame demasiado líquido en la pieza.

5. Si necesita un cepillo ligeramente más duro, puede encargar un cepillo doble o un adaptador de cepillo cuadrado **(consulte las páginas 19 y 20)** para obtener más anchura. Incluso, ¿por qué no recortar un cepillo viejo?



4674 Tig Brush Brochure_INNERS_SPANISH_May amends 12/09/2012 17:29 Page 29

Consejos técnicos **TIG Brush®**

PROCEDIMIENTOS DE LIMPIADO TRAS LA LIMPIEZA DE SOLDADURAS

Es esencial que lleve a cabo el procedimiento correcto de limpiado tras la limpieza de soldaduras para evitar manchas en las piezas o que aparezca un "baño" al tiempo de haber limpiado la soldadura.

ETAPA 1

Tras la limpieza de la soldadura, el líquido residual contiene todo el óxido del proceso de limpieza de la soldadura, de color gris o negro.

Es muy importante no dejar que el líquido contaminado se seque sobre la pieza, lo que puede ocurrir con facilidad si esta sigue caliente tras la soldadura, a lo que se suma el calor que se produce durante el procedimiento con **TIG Brush®**.

Elija el neutralizador adecuado (**TB-40** está diseñado para **TB-21** y **TB-25**, y **TB-41** para **TB-30**). Preferiblemente, este debe ser utilizado con una botella de spray.

Rocíe con el spray el neutralizador adecuado sobre la zona tratada **ANTES** de limpiar el líquido limpiador de soldaduras contaminado. Asegúrese de que el spray se rocía sobre todas las zonas donde haya líquido limpiador de soldaduras. Utilice la misma cantidad de neutralizador que de líquido limpiador residual.

Enjuague un paño de microfibra en agua **CALIENTE**, escúrralo bien y a continuación empápelo del líquido limpiador de soldaduras de la superficie de la pieza.

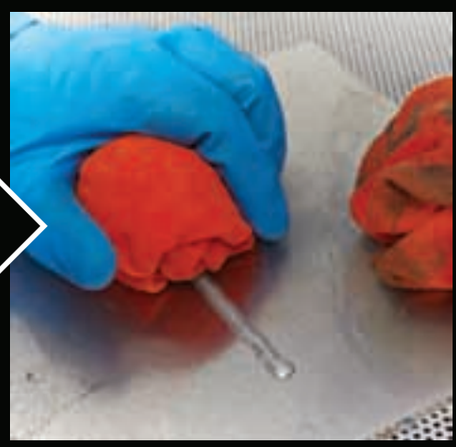
Es importante que utilice un paño húmedo, ya que los paños secos no absorben el líquido demasiado bien.

Enjuague el paño y apártelo para pasar al siguiente procedimiento de limpieza de la **«etapa 1»**.

ETAPA 2

Coja otro paño de microfibras limpio y sumérjalo completamente en agua caliente.

Escurra el paño de microfibras limpio que ha empapado



Limpie toda la superficie de la soldadura de nuevo con el paño limpio caliente. Repita este procedimiento de la **«etapa 2»** tantas veces como sea necesario.

Consejos técnicos **TIG Brush®**

LIMPIEZA FINAL

Preste atención a los sencillos procedimientos de mantenimiento que se explican a continuación después de usar **TIG Brush®**:

- Apague la máquina y desconecte el cable rojo.
- Desenrosque el cepillo **(06451)** de la varilla.
- Retire la cubierta **(06456)**.

- Desenrosque la varilla **(06460)**.
- Lave estas tres piezas completamente bajo un chorro de agua.
- Deje las piezas desmontadas para que sequen durante la noche antes de guardarlas.

Si los hilos del cepillo, la varilla o el mango **(06454)** se llenan de polvo o se ensucian, límpielos con un cepillo metálico pequeño. Si no sigue este procedimiento, puede que los hilos queden inutilizados y que se reduzca o se pierda completamente el poder de limpieza.

ATENCIÓN – Cuide sus cepillos

1. njuague completamente los cepillos con agua caliente después de limpiar una soldadura y séquelos con cuidado, asegurándose de que los filamentos del cepillo están rectos.

2. Si usa más de un tipo de líquido limpiador de soldaduras, asegúrese de tener un cepillo específico para cada tipo.

3. Si los hilos de cobre pierden lustre o se ensucian, límpielos con un cepillo de acero inoxidable pequeño **(código de pedido P01282)** para asegurar que haya un buen contacto eléctrico.

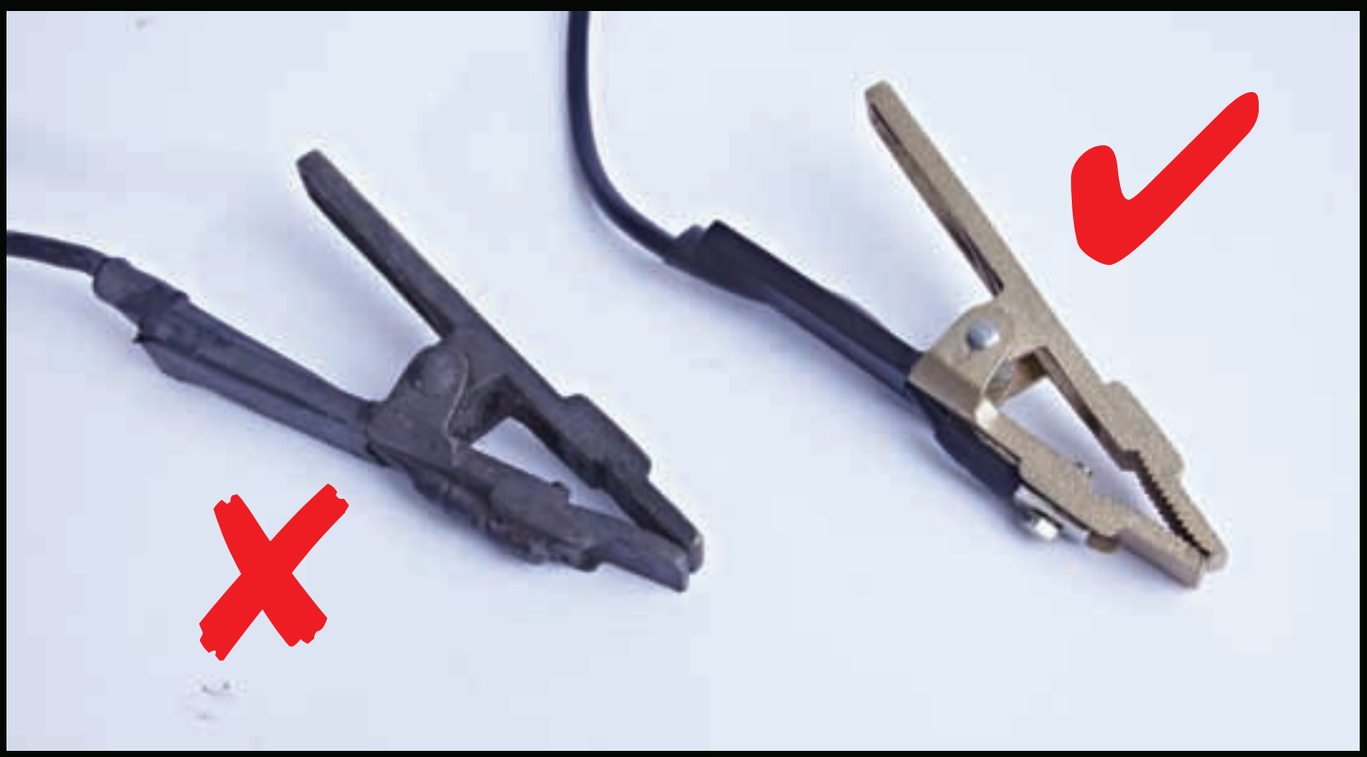
4. No deje nunca los cepillos en líquido limpiador o agua. Guárdelos siempre secos en el recipiente.

4674 Tig Brush Covers 4pp_SPANISH_Spanish Covers 12/09/2012 17:26 Page 31

TIG Brush® Tech Tips...

CUIDADOS A LA ABRAZADERA DE TOMA A TIERRA

Las abrazaderas de toma a tierra sucias, corroídas o 'cubiertas de pelusilla' puede provocar una pérdida de continuidad eléctrica y dar lugar a una pérdida de la potencia de limpieza.



1. Apague la máquina y desconecte el cable de toma a tierra (06455) de la máquina **TIG Brush®**. Asegure la abrazadera en un tornillo de banco con mordazas que no dejen marcas.

2. Use un cepillo de alambre fino (02465) para limpiar la abrazadera – en especial las estrías

3. ¡FELIZ LIMPIEZA DE LA SOLDADURA!

4674 Tig Brush Covers 4pp_SPANISH_Spanish Covers 12/09/2012 17:25 Page 2

mijlpaalprodukten

PROFIELEN, GEREEDSCHAPPEN *EN INDUSTRIËLE* ACCESSOIRES

Soluciones para un futuro más seguro...

Mijlpaal Produkten
Oud Camp 22, 3155 DL, Maasland, Netherlands
TEL: +31 (0)88 697 2560 **FAX:** (0)88 697 2598
verkoop@mijlpaalprodukten.nl
www.mijlpaalprodukten.nl

Mijlpaal Produkten
C/Escocia 3, Can Parellada 08228
Terrassa, Barcelona, Espana
TEL: +34 (0)662 39 53 75
info@spanfab.net

© Mijlpaal Produkten – 2010. Ninguna parte de esta publicación puede ser copiada, reproducida, escaneada o almacenada en ninguna base de datos electrónica, ya sea en su totalidad o en parte, en cualquier forma o por cualquier medio. Mijlpaal Produkten no dudará en tomar las medidas legales pertinentes si se infringen sus derechos en este respecto.
Probablemente los mejores productos de limpieza de soldaduras de todo el mundo